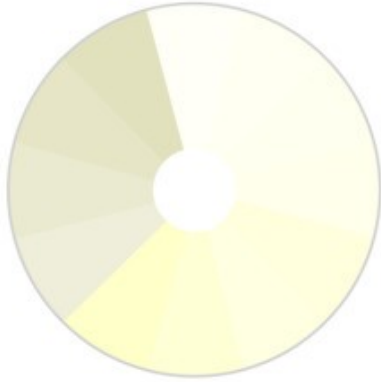




Tork Tovaglietta in carta bianca



| | |
|----------|--------|
| Articolo | 474553 |
|----------|--------|

| | |
|--------|--------|
| Colore | Bianco |
|--------|--------|

| | |
|-------------|---|
| Numero veli | 1 |
|-------------|---|

| | |
|------------------|-------|
| Lunghezza aperto | 42 cm |
|------------------|-------|

| | |
|------------------|-------|
| Larghezza aperto | 31 cm |
|------------------|-------|

| | |
|------------|----|
| Goffratura | Sì |
|------------|----|

| | |
|--------|----|
| Stampa | No |
|--------|----|

Le tovagliette in carta Tork sono perfette per completare con stile l'allestimento dei tavoli del tuo ristorante. I coperti singoli proteggono il tavolo conferendo un senso di pulizia gradito agli ospiti.

Le tovagliette sono confezionate in pratici vassoi per rendere più facile e protetto lo stoccaggio.

Attira l'attenzione dei clienti con la stampa personalizzata: il 75% di chi utilizza i tovaglioli ne nota la stampa

Certificazione ambientale

Contenuto

Il prodotto è realizzato con:
Fibre riciclate
Sostanze chimiche
I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

Materiali

Fibre riciclate
Il riciclo della carta consente un uso efficiente delle risorse, in quanto le fibre di legno vengono usate più di una volta.
Per garantire prodotti igienici e sicuri, la qualità e la purezza delle fibre riciclate devono soddisfare standard elevati in ogni fase della catena di produzione (raccolta, cernita, trasporto, stoccaggio, utilizzo).
La carta riciclata può essere prodotta senza distinzione da giornali, riviste e scarti di prodotti cartacei per ufficio. La scelta del tipo di carta riciclata viene effettuata per qualsiasi prodotto, a seconda dei requisiti specifici riguardanti le caratteristiche delle prestazioni e il grado di bianco. La carta viene disciolta in acqua, lavata e trattata con sostanze chimiche ad alte temperature, quindi setacciata per separarne le impurità.
Lo sbiancamento è il processo durante il quale le fibre vengono ripulite, non solo per rendere la polpa di legno più brillante, ma anche per ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, per soddisfare i requisiti di sicurezza necessari per il contatto alimentare.
Lo sbiancamento della polpa di legno rigenerata viene effettuato con agenti candeggianti privi di cloro (perossido di idrogeno e ditionio di sodio).

Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.
Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)
- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici, che vengono tuttavia spesso impiegati nella carta riciclata usata per la stampa.

Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.

L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento e l'utilizzo delle fibre riciclate usiamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua)
- Flocculanti chimici (sostanze in grado di contribuire alla rimozione dalla carta riciclata delle sostanze di carica e degli inchiostri usati in stampa)
- Agenti sbiancanti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata)

Per la depurazione delle nostre acque reflue utilizziamo agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

Contatto alimentare

Questo prodotto soddisfa i requisiti legislativi per i materiali destinati al contatto con gli alimenti, come confermato mediante certificazione esterna ottenuta da enti terzi. Il prodotto è considerato sicuro per la pulizia e l'asciugatura delle superfici destinate al contatto alimentare e può occasionalmente venire a contatto con prodotti alimentari per brevi periodi di tempo.

Certificazioni ambientali

Questo prodotto non ha ottenuto il marchio EU Ecolabel.

Packaging

Ottemperanza della direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì

Data di creazione e ultima revisione dell'articolo

Data di pubblicazione: 2015-11-12
Data di revisione: 2017-12-13

Produzione

Questo prodotto è fabbricato nello stabilimento di NL.

SCA Hygiene Products AB, 405 03
GÖTEBORG, Sweden

Questo prodotto è fabbricato nello stabilimento di NL.

Contatto

Dipartimento Marketing Industrial

Telefono ufficio:

+39 (0) 2 95 94 41

E-mail:

it.mkt.industrial@lyreco.com



SCA *Care of life*. Because our products make life easier for you and for millions of people around the world. Because our resources and the way we work are natural parts of the global lifecycle. And because we care.

www.tork.it