



Tork Tovagliolo Cocktail bianco



Articolo	509246
----------	--------

Colore	Bianco
--------	--------

Numero veli	2
-------------	---

Lunghezza (aperto)	23,8 cm
--------------------	---------

Larghezza (aperto)	24 cm
--------------------	-------

Lunghezza (piegato)	11,8 cm
---------------------	---------

Larghezza (piegato)	11,9 cm
---------------------	---------

Goffratura	No
------------	----

Stampa	No
--------	----

I tovaglioli Cocktail Tork sono ideali per bar e caffetterie che servono snack e bevande. Disponibili in un'ampia gamma di colori classici e moderni, donano un tocco di vivacità alla tavola.

Aggiungi un tocco finale al tuo servizio con prodotti di alta qualità

Attira l'attenzione dei tuoi ospiti con la stampa personalizzata: il 75% di chi utilizza i tovaglioli ne legge il messaggio

Certificazione ambientale

Contenuto

Il prodotto è realizzato con:
Polpa di cellulosa vergine
I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

Materiali

Fibre vergini
Le fibre di polpa vergine vengono ricavate da legni dolci o duri. Il legno viene sottoposto a processi di lavorazione chimica e/o meccanica per separare le fibre di cellulosa e rimuovere la lignina e altri residui.
Lo sbiancamento è il processo durante il quale le fibre vengono ripulite, non solo per rendere la polpa di legno più brillante, ma anche per ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, per soddisfare i requisiti di sicurezza necessari per il contatto alimentare.
Attualmente vengono usati diversi metodi per lo sbiancamento: ECF (senza cloro elementare, ma con impiego di biossido di cloro) e TCF (completamente senza cloro, con impiego di ozono, ossigeno e perossido di idrogeno).

Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.
Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)
- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici.
Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.
L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.
Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento utilizziamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua)

Per la depurazione delle nostre acque reflue utilizziamo agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

Contatto alimentare

Questo prodotto soddisfa i requisiti legislativi per i materiali destinati al contatto con gli alimenti. Il prodotto è considerato sicuro per la pulizia e l'asciugatura delle superfici destinate al contatto alimentare e può occasionalmente venire a contatto con prodotti alimentari per brevi periodi di tempo.

Certificazioni ambientali

Questo prodotto non ha ottenuto il marchio EU Ecolabel.

Packaging

Ottemperanza della direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì

Data di creazione e ultima revisione dell'articolo

Data di pubblicazione: 2015-02-18
Data di revisione: 2017-12-01

Produzione

Questo prodotto è fabbricato nello stabilimento di IT.

Smaltimento

I tovaglioli possono essere smaltiti secondo il sistema di rifiuti locale. I prodotti usati non devono essere gettati nei sistemi di riciclo.

SCA Hygiene Products AB, 405 03 GÖTEBORG, Sweden

I tovaglioli possono essere smaltiti secondo il sistema di rifiuti locale. I prodotti usati non devono essere gettati nei sistemi di riciclo.

Contatto

Dipartimento Marketing Industrial
Telefono ufficio:
+39 (0) 2 95 94 41
E-mail:

